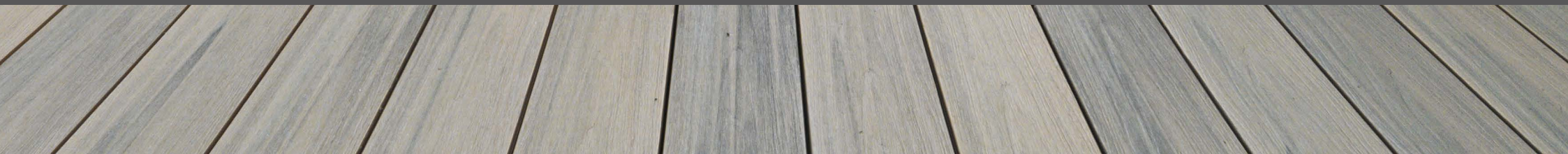


INSTRUKCJA MONTAŻU

KOMPOZYT DREWNA LENTA



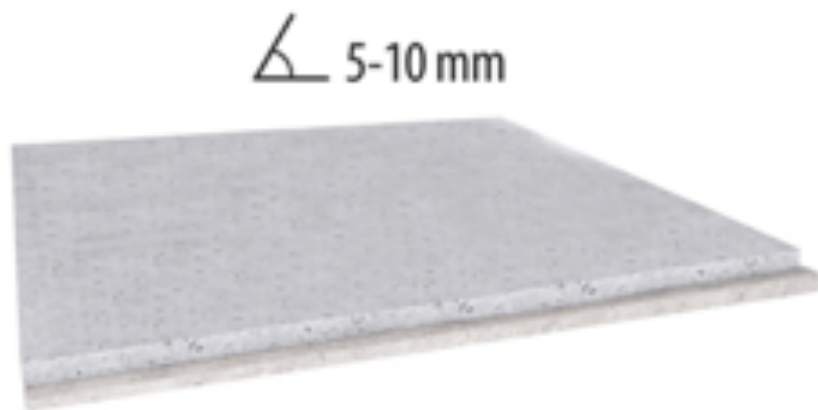
 **Lenta**[®]
WOOD COMPOSITE



Do montażu elementów systemowych Lenta można użyć standardowych narzędzi do obróbki drewna.

1. Przygotowanie podłoża

Wylewka powinna być równa i stabilna, zawierać hydroizolację oraz właściwy dla powierzchni spadek zapewniający odprowadzenie wody (5-10mm). Dopuszczalne temperatury umożliwiające montaż +1° C, po wcześniejszej aklimatyzacji desek (24h).



2. Przygotowanie podkonstrukcji

Legary należy ułożyć równoległe w rozstawie co 40 cm od ich krawędzi oraz zachować 5mm szczeliny dylatacyjnej między ścianą a legarem. Legary powinny zostać przytwierdzone za pomocą kołków, odległość kotwienia nie powinna przekraczać 50 cm. W miejscach łączenia desek należy pamiętać o konieczności zastosowania legarów pod oba końce, a na obrzeżach wysunąć tak aby stanowiły element mocujący listwę.



3. Montaż desek tarasowych

Deski montowane są do podkonstrukcji legarowej za pomocą klipsów LD-1 i LD-2 przy użyciu wkrętów. Montaż desek rozpoczynamy od przykręcenia klipsów startowych LD-1 na każdym legarze. Kolejne deski montowane są po odpowiednim wciśnięciu desek w uprzednio przykręcony klips montażowy LD-2. Ostatnia deska przykręcana jest za pomocą wkrętu montowanego pod kątem.

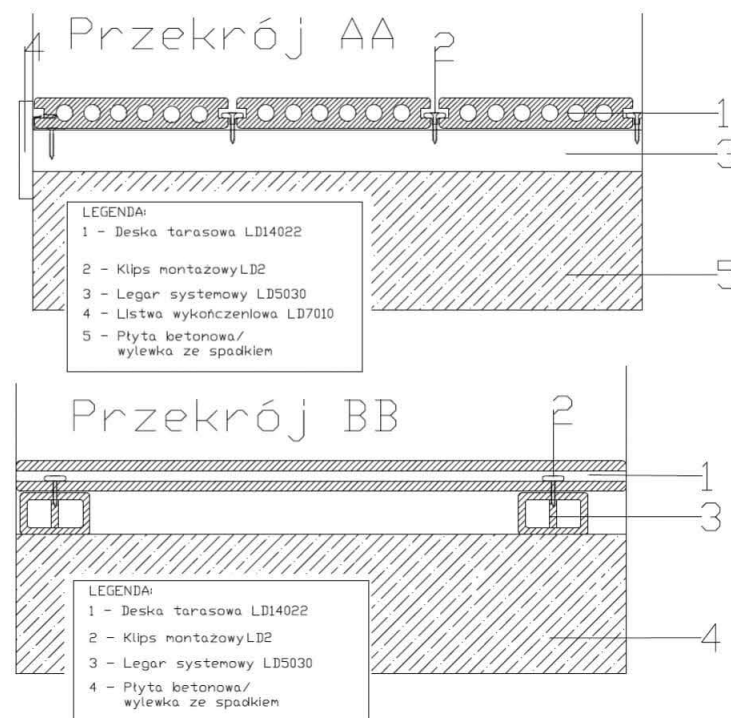


4. Wykończenie systemu tarasowego Lenta

Do wykończenia systemu stosuje się listę LD7010 która mocowana jest do podkonstrukcji legarowej za pomocą wkrętów 3,5 x 50 w odstępie co 50 cm.



5. Przekroje systemu



System tarasowy Lenta do zastosowania na wspornikach regulowanych na dachu odwróconym

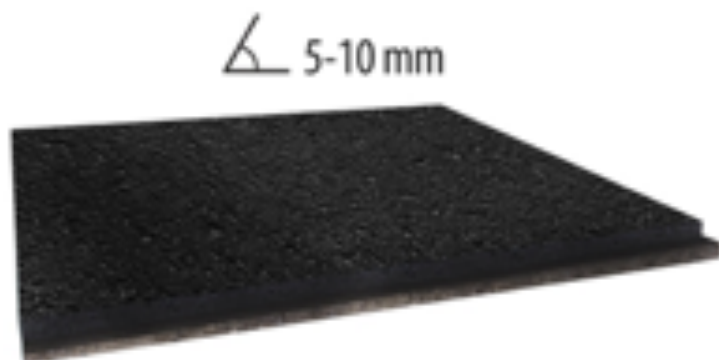
KOMPOZYT DREWNA LENTA



Do montażu elementów systemowych Lenta można użyć standardowych narzędzi do obróbki drewna.

1. Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być równe i stabilne, zawierać hydroizolację oraz właściwy dla powierzchni spadek zapewniający odprowadzenie wody (5-10mm). Dopuszczalne temperatury umożliwiające montaż +1° C, po wcześniejszej aklimatyzacji desek (24h).



2. Przygotowanie podkonstrukcji z legarów aluminiowych Lenta

Przygotowanie podłoża rozpoczynamy od rozłożenia na wylewce betonowej wsporników regulowanych, rozstaw między nimi nie powinien przekraczać 100 cm. Legary należy ułożyć równoległe w rozstawie co 40 cm od ich krawędzi tak aby zapewnić właściwe podparcie dla desek oraz zachować 5mm szczeliny dylatacyjne między ścianą a legarem. W miejscach łączenia desek należy pamiętać o konieczności zastosowania legara pod oba końce, a na obrzeżach wysunąć go tak, aby stanowił element mocujący listwę.



System tarasowy Lenta do zastosowania na wspornikach regulowanych na dachu odwróconym

KOMPOZYT DREWNA LENTA



3. Montaż desek kompozytowych

Deski montowane są do podkonstrukcji legarowej za pomocą klipsów LD-1 i LD-2 z przy użyciu wkrętów samowiercących. Montaż desek rozpoczynamy od przykręcenia klipsów startowych LD-1 na każdym legarze. Kolejne deski montowane są po odpowiednim wciśnięciu ich w uprzednio przykręcony klips montażowy LD-2. Ostatnia deska przykręcana jest za pomocą wkręta montowanego pod kątem.



4. Wykończenie systemu tarasowego Lenta

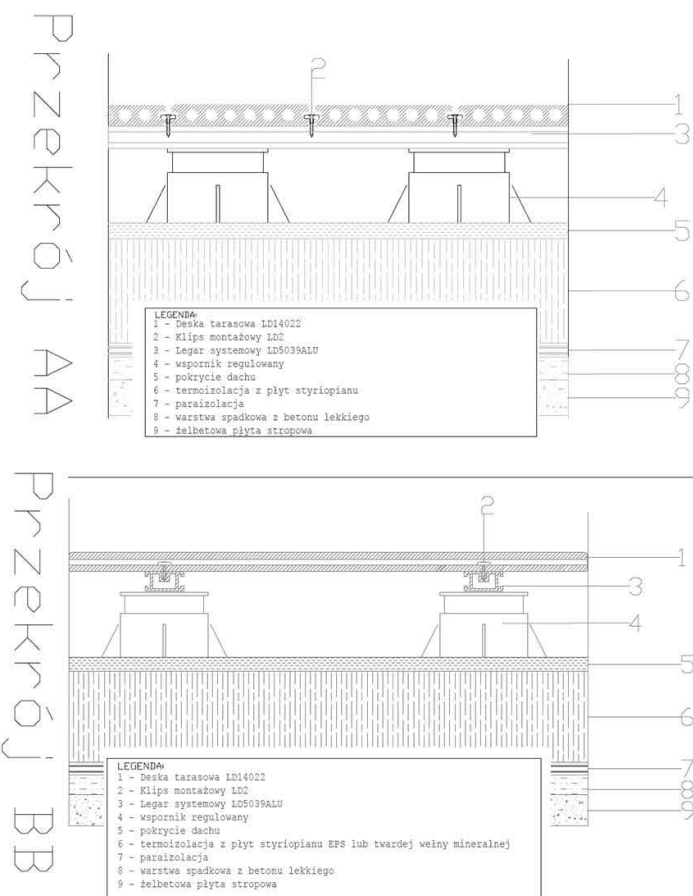
Do wykończenia systemu stosuje się listę LD7010 która mocowana jest do podkonstrukcji legarowej za pomocą wkrętów 3,5 x 50 w odstępie co 50 cm.

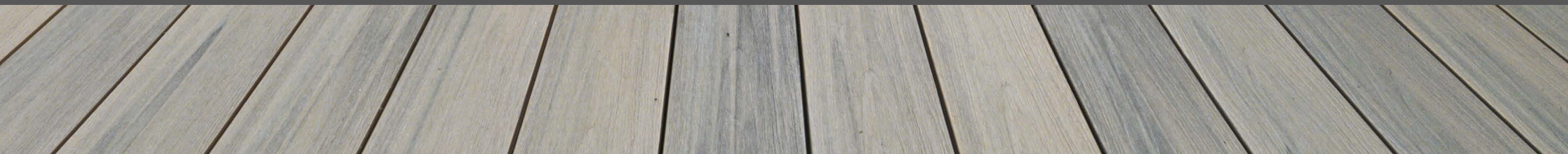


System tarasowy Lenta do zastosowania na wspornikach regulowanych na dachu odwróconym
KOMPOZYT DREWNA LENTA



5. Przekroje systemu





Do montażu elementów systemowych Lenta można użyć standardowych narzędzi do obróbki drewna.

1. Przygotowanie podłoża

Wylewka powinna być równa i stabilna, zawierać hydroizolację oraz właściwy dla powierzchni spadek zapewniający odprowadzenie wody (5-10mm). Dopuszczalne temperatury umożliwiające montaż +1° C, po wcześniejszej aklimatyzacji desek (24h).

 5-10 mm



2. Przygotowanie podkonstrukcji z legarów aluminiowych Lenta

Przygotowanie podłoża rozpoczynamy od rozłożenia na wylewce betonowej wsporników regulowanych, rozstaw między nimi nie powinien przekraczać 100 cm. Legary należy ułożyć równoległe w rozstawie co 40 cm od ich krawędzi tak aby zapewnić właściwe podparcie dla desek oraz zachować 5mm szczeliny dylatacyjne między ścianą a legarem. W miejscach łączenia desek należy pamiętać o konieczności zastosowania legara pod oba końce, a na obrzeżach wysunąć go tak, aby stanowił element mocujący listwę.





3. Montaż i wykończenie

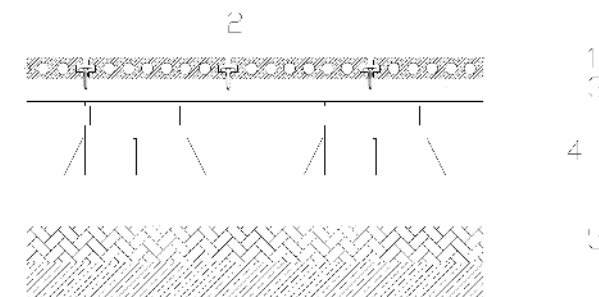
Montaż i wykończenie analogicznie do systemu tarasowego Lenta do zastosowania na wspornikach regulowanych na dachu odwróconym. (strona 6 -7)

4. Przekroje systemu



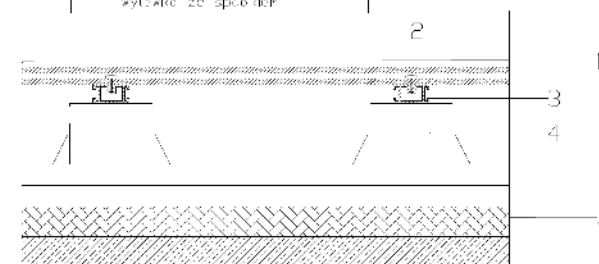
LEGENDA

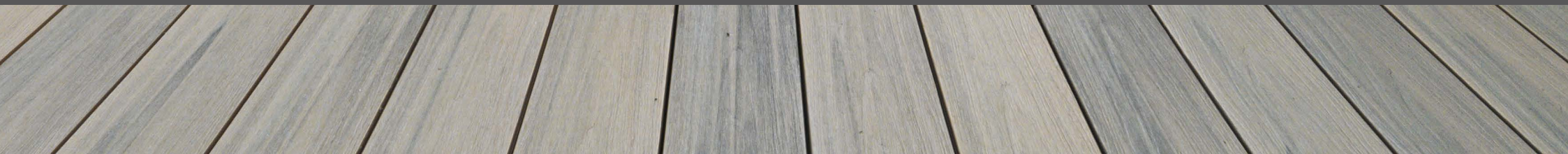
- 1 - Deska kompozytowa L144022
- 2 - Klips montażowy L12
- 3 - Latac systemowy D4523A.U
- 4 - Wspornik regulowany
- 5 - Płyta stropowa/warstwa izolacyjna/hydroizolacja



LEGENDA

- 1 - Deska kompozytowa L144022
- 2 - Klips montażowy L12
- 3 - Latac systemowy D4523A.U
- 4 - Wspornik regulowany
- 5 - Płyta betonowa/wyłok ze spodu dachu

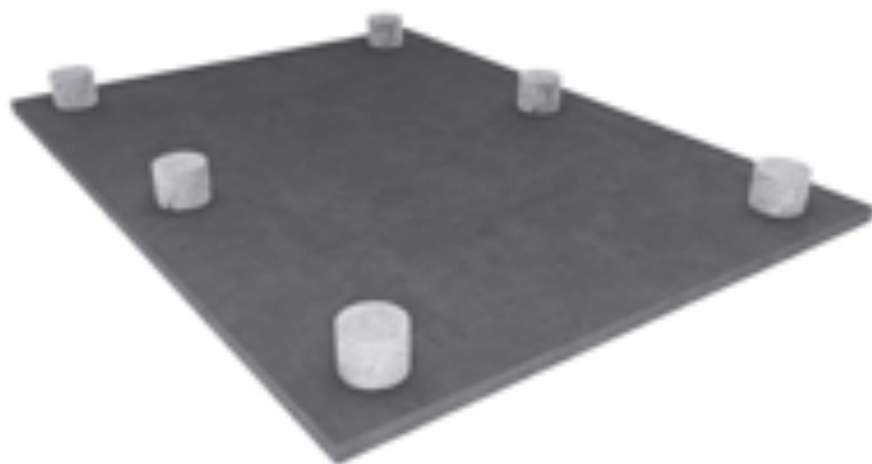




Do montażu elementów systemowych Lenta można użyć standardowych narzędzi do obróbki drewna.

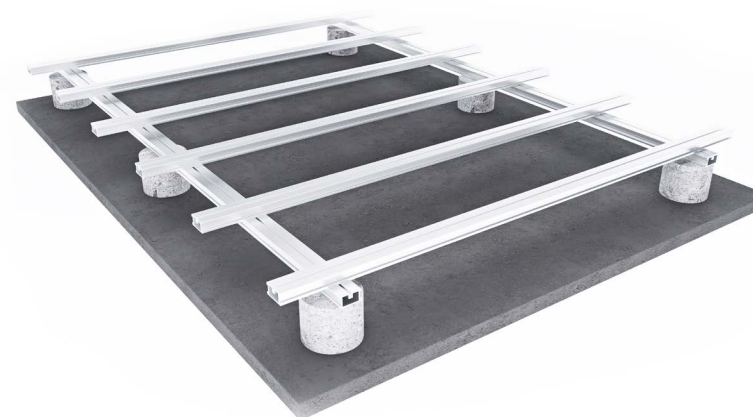
1. Przygotowanie podłoża

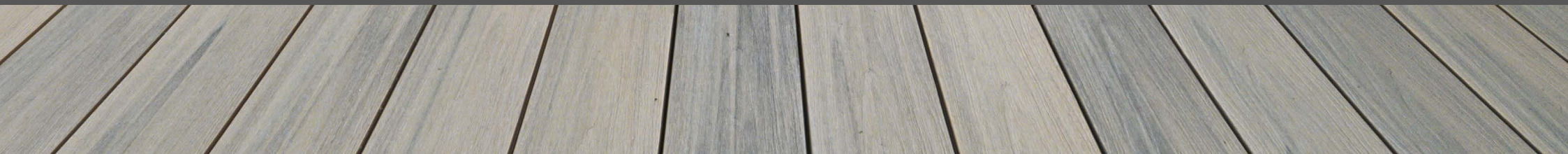
Wykonanie otworu w gruncie do strefy przemarzania dla danego regionu głębokość wykopu jest różna. Zalanie betonem wcześniej wstawionej tuby kartonowej oraz zbrojenia. Dopuszczalne temperatury umożliwiające montaż +1, po wcześniejszej aklimatyzacji desek (24h).



2. Przygotowanie podkonstrukcji z legarów aluminiowych Lenta

Legary należy ułożyć krzyżowo: pierwsze na wcześniej przygotowanych słupach betonowych równoległe względem siebie w rozstawie co 100 cm, drugie prostopadłe do legarów na które są układane w rozstawie co 40 cm pod deskę z zachowaniem 5mm szczeliny dylatacyjnej między ścianą a legarem. Podkonstrukcja powinna zostać skręcona. W miejscach łączenia desek należy pamiętać o konieczności położenia legarów pod oba końce deski, a na obrzeżach wysunąć tak aby stanowiły element mocujący listwę.





3. Montaż desek tarasowych

Deski montowane są do podkonstrukcji legarowej za pomocą klipsów LD-1 i LD-2 przy użyciu wkrętów. Montaż desek rozpoczynamy od przykręcenia klipsów startowych LD-1 na każdym legarze. Kolejne deski montowane są po odpowiednim wciśnięciu desek w uprzednio przykręcony klips montażowy LD-2. Ostatnia deska przykręcana jest za pomocą wkrętu montowanego pod kątem.

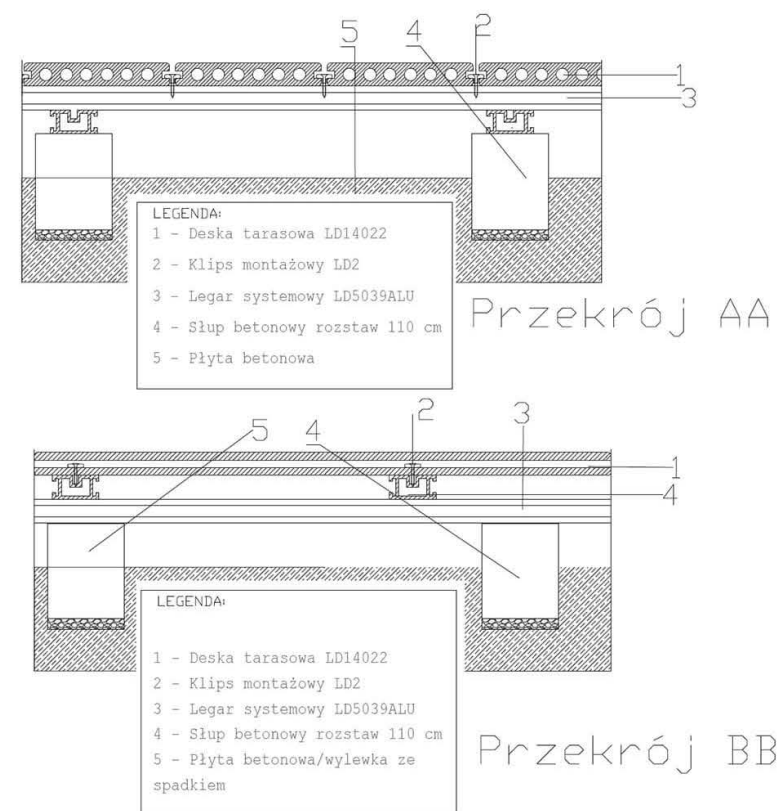
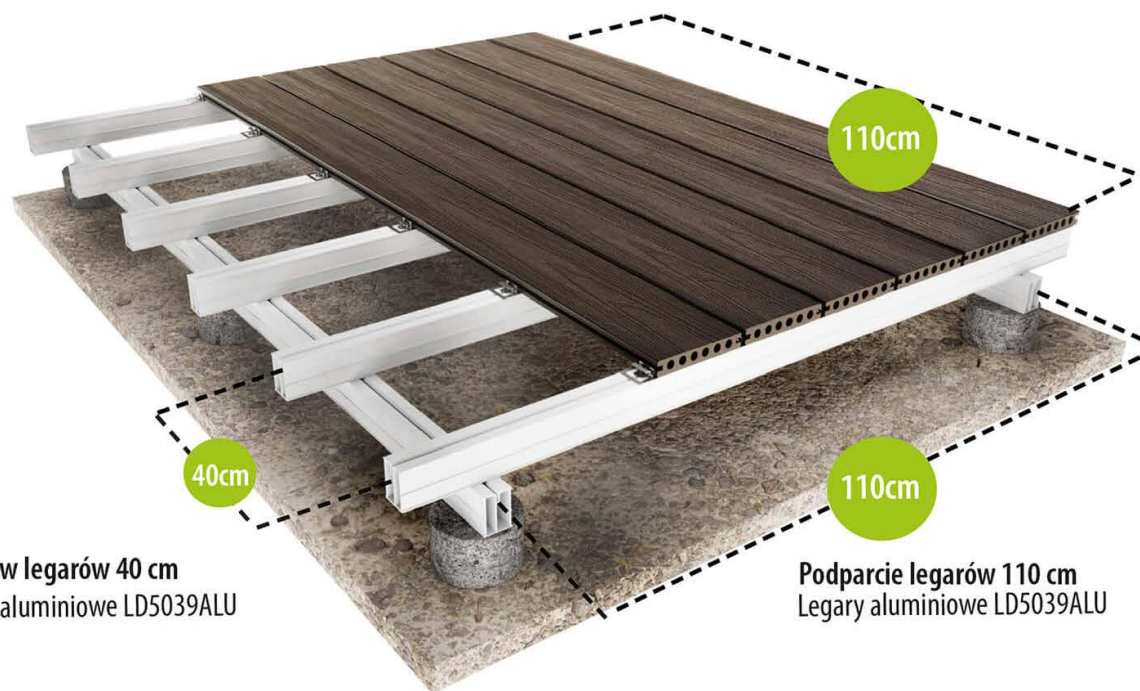


4. Wykończenie systemu tarasowego Lenta

Do wykończenia systemu stosuje się listę LD7010 która mocowana jest do podkonstrukcji legarowej za pomocą wkrętów 3,5 x 50 w odstępie co 50 cm.



5. Przekroje systemu





Czyszczenie i konserwacja

System tarasowy Lenta nie wymaga szczególnego czyszczenia oraz konserwacji. Utrzymanie w czystości jest łatwe z uwagi na brak ryflowania w deskach tarasowych. Zastosowanie zwykłych, ogólnodostępnych środków czyszczących zapewni estetyczny wygląd desek przez długie lata.

**Federacja Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych
Naczelna Organizacja Techniczna**

ORGANIZATOR
**Konkursu im. Stanisława Staszica na najlepsze produkty innowacyjne
„Laur Innowacyjności 2018”**

PATRONAT HONOROWY

WYRÓŻNIENIE

dla
CRC s.c. Ciesielski, Ciesielski
za projekt
Innowacyjne deski kompozytowe 2 generacji

ZESPÓŁ USŁUG TECHNICZNYCH RADY STOLECZNEJ NOT

mgr Ewa Mańkiewicz-Cuday
Przewodnicząca Rady Stolecznej NOT

mgr i inż. Andrzej Ciesielski
Przewodniczący Zarządu Usług Technicznych

Warszawa, listopad 2018 r.

Certyfikaty i atesty KOMPOZYT DREWNA LENTA

- DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**
Nr 01/2019
- Niepowtarzalny kod identyfikacji typu wyrobu: LENTA LD14022; PN-EN 15534-4
 - Zamierzone zastosowanie: Tarasy, balkony i pomosty
 - Producent: Lentadeck
 - Upoważniony przedstawiciel: CRC s.c. Legionów 107D/1, 81-472 Gdynia
 - Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych dotyczy wyrobu objętego normą: PN-EN 15534-4:2014-04 „Kompozyty wytwarzane z materiałów na bazie celulozy i tworzyw termoplastycznych (powszechnie zwane kompozytami polimero-drewnnymi WPC lub kompozytami z włókna naturalnymi NFC)”.
 - Badania przeprowadziło: Wood Technology Institute ul. Winiarska 1, 60-654 Poznań, Poland sprawozdanie z badań nr U-042.BDZ/2019
 - Deklaracja właściwości:

Stosowanie do zlecenia oraz wymogów normy **PN-EN 15534-4:2014** „Kompozyty wytwarzane z materiałów na bazie celulozy i tworzyw termoplastycznych (powszechnie zwane kompozytami polimero-drewnnymi (WPC) lub kompozytami z włókna naturalnym (NFC)) – Część 4: Specyfikacja profili podłogowych i płyt” zbadano:

 - a) śliskość (podatność na poślizg) według normy **PN-EN 15534-1+A1:2017** „Kompozyty wytwarzane z materiałów na bazie celulozy i tworzyw termoplastycznych (powszechnie zwane kompozytami polimero-drewnnymi (WPC) lub kompozytami z włókna naturalnym (NFC)) – Część 1: Metody badań przeznaczonych do charakteryzowania materiałów i wyrobów” pkt. 6.4.2 i **CEN/TS 15676:2007** „Wood flooring – Slip resistance – Pradulum test”;
 - b) odporność na uderzenie ciałem twardym według normy **PN-EN 15534-1+A1:2017** pkt. 7.1 i **PN-EN 477:1997** „Kształtowniki z niesplastycznego polichlorku winylu (PVC-U) do produkcji okien i drzwi – Określenie odporności kształtowników głównych na uderzenie spadającym ciężarkiem”;
 - c) nośność, wytrzymałość i moduł sprężystości przy zginaniu statycznym według normy **PN-EN 15534-1+A1:2017** pkt. 7.3;
 - d) liniowy współczynnik rozszerzalności termicznej według normy **PN-EN 15534-1+A1:2017** pkt. 9.2 i **ISO 11359-2** „Plastics — Thermomechanical analysis (TMA) — Part 2: Determination of coefficient of linear thermal expansion and glass transition temperature”;
 - e) twardość według normy **PN-EN 15533:2011** „Nalogi drewniane – Ocena twardości na zginanie pod obciążeniem statycznym – Metoda badania”.

ul. Gurwalska 63, 84-230 Rumia
+48 58 370 12 00 | info@lenta.com | www.lenta.com

NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO
- Państwowy Zakład Higieny

Zakład Bezpieczeństwa Żywności i Środowiska

ATEST HIGIENICZNY BK/B/0132/01/2018
HYGIENIC CERTIFICATE

DESKA TARASOWA, LEGAR SYSTEMOWY

mający drewna, polistyren, dodatk...

zewnętrznych zastosowań w budownictwie na tarasy i ogródkowa itp.

ten produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków namienionych w załączniku do niniejszego atestu higienicznego. Wyroby produkowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi. Wyroby przechowywać w suchym miejscu.

Atest higieniczny na dot. parametrów technicznych, wartości użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu / Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility values and allergenic properties of the product

Wydawca / producer:
CRC S.C. Ciesielski, Ciesielska 81-472 Gdynia ul. Legionów 107D/1

Niniejszy dokument wydano na wniosek / This certificate issued for:
CRC S.C. Ciesielski, Ciesielska 81-472 Gdynia ul. Legionów 107D/1

Atest może być zmieniony lub uchybiony po przedłożeniu odpowiednich dowodów przez Nabywcę atestu. Niniejszy atest tracą ważność po 2023-05-25 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2023-05-25 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 26 maja 2018
The date of issue of the certificate: 26th May 2018

Kierownik Zakładu Bezpieczeństwa Żywności i Środowiska
Dr hab. inż. Andrzej Ciesielski

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate:
Zakład Bezpieczeństwa Żywności i Środowiska (Department of Food Safety and Food Hygiene)
00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24, 00-791 Warszawa, Chocimska 24, Polska
e-mail: ssk@pih.gov.pl, tel: +48 22 662 50 04, +48 22 662 51 00, fax: +48 22 662 51 287

PRODUKT Z ATESTEM
PZH
STOBUJ WEDŁUG ZALECEŃ

S A D Z I M Y
LAS NA ZAWSZE

1.31Kg/m